

CERTIFIKÁT



Czech

TÜV SÜD Czech – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN
provádějící posuzování a certifikaci výrobků

Certifikační orgán výrobků č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace

ŠKODA JS a.s.

Orlík 266/15

CZ - 316 00 Plzeň - Bolevec

IČ: 25235753

- Provozovna ŠKODA JS a.s., Orlík 266/15, 316 00 Plzeň, Česká republika
- Provozovna ŠKODA JS a.s., reaktorová hala, Tylova 1/57, 366 01 Plzeň, Česká republika
- Provozovna ŠKODA JS a.s., Jaderná elektrárna Dukovany 2, 675 50 Dukovany, Česká republika
- Provozovna ŠKODA JS a.s., organizační zložka SE-EMO34, Mochovce 32, 935 39 Kalná nad Hronom, Slovenská republika

pro následující obory / procesy činností:

výroba, opravy a montáže v oblasti jaderných systémů, tepelných výměníků, zásobníků, kotlů, tlakových nádob a ocelových konstrukcí

zavedla a používá proces svařování, který odpovídá

ČSN EN ISO 3834-2:2006

Číslo auditní zprávy: **10.580.780**

Platnost certifikátu: **12.01.2022**

Číslo certifikátu: **09.213.502**

Certifikační schéma: ČSN EN ISO 3834-2:2006

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

V Praze, dne 12.01.2017



Vedoucí certifikačního orgánu



ROZSAH ČINNOSTI

1. **Druh produktů:** v oblasti jaderných systémů, tepelných výměníků, zásobníků, kotlů, tlakových nádob a ocelových konstrukcí
2. **Normy používané certifikovanou organizací:**
 - 2.1 Produktové normy: ČSN EN 1090-2, EN 13480, ČSN 690010
 - 2.2 Procesní normy (EN ISO 3834-5): ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN ISO 9712, ČSN EN ISO 15614, ČSN EN ISO 15613, ČSN EN ISO 17662, ČSN EN ISO 15609-1, ČSN EN ISO 5817, ČSN EN ISO 14732, ČSN EN ISO 17663, ČSN EN ISO 14731, ČSN EN ISO 17662
 - 2.3 Jiné normy než EN/ISO normy: OP 513-72, PN AE G-7-009-89. NTD A.S.I. Sekce I, RCC-M, KTA, ASME
3. **Skupiny základních materiálů** (podle CEN ISO/TR 15608): 1.1, 1.2, 3.1, 5.1, 7.1, 8.1, 8.2
4. **Procesy svařování a příbuzné procesy:**

Svařovací procesy (podle ISO 4063)	Skupiny základních materiálů (podle CEN ISO/TR 15608)
141,142	1.1, 1.2, 8.1, 8.2
111	1.1, 1.2,3.1,5.1,8.1, 8.2
135	1.1, 1.2
131	8.1, 8.2
121	1.1, 1.2,5.1,8.1, 8.2
122	1.1, 1.2
15	1.1, 1.2,8.1, 8.2
511	7.1,8.1, 8.2
522	8.1, 8.2
76	8.1, 8.2

5. **Odpovědní pracovníci svářečského dozoru:**

Jméno	Kvalifikace	Pracovní funkce	Úroveň (dle ISO 14731)
Ing. Ladislav Benýr	EWE	svářečský dozor	6.2 a)
Ing. Luděk Haken	EWE	svářečský dozor	6.2 a)

